

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373

E-mail : anvictor@ms45.hinet.net

網站 : www.twanfong.com

## 水性壓克力 PU 共聚樹脂 UC-84

### 規格：

固體份	: 34~36%
黏度	: 20~200 mPs
pH 值	: 7.5~8.5
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 42°C

### 特性：

UC-84 是一支聚碳酸酯(PC)和聚丙烯酸酯的共聚反應分散體，無溶劑，硬質脂肪族共聚物，具有下列特性：

1. 超級耐磨損性。
2. 非常高的耐化性。
3. 突出的耐黑輪痕跡。
4. 罐內高清澈性。
5. 極佳防貼黏性。
6. 極佳耐刮傷性。

### 應用：

1. 單組份&雙組份地板塗料。
2. 高耐刮傷性的傢俱塗料。
3. 高性能塑膠塗料。

### 不同共溶劑對性質的影響：

#### 1. 測試母液：

順序	原材料	比例
1	UC 84	80.00
2	消泡劑 D-228W	0.60
3	底材濕潤劑 BYK-349	0.30
4	PU 增稠劑 DSX-3000	1.00

#### 2. 溶劑混合：

溶劑(預混合)	DPM/ BDG	DPM/ DPnB	DPM	DPM/ MPG	DPM/ FBH	DPM/ TPnB	BDG/ FBH	BDG/ MPG
Dowanol DPM	3.00	5.00	8.00	5.00	5.00	5.00		
BDG	5.00						5.00	5.00
Dowanol DPnB		3.00						
Dowanol TPnB						3.00		
Lusolvan FBH					3.00		3.00	
Monopro- pylenglycol (MPG)				3.00				3.00
水	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10	10.10
總計	100	100	100	100	100	100	100	100

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

### 3.操作步驟：

(1)預先混合溶劑+水。

(2)再將母液與步驟一的溶劑混合。

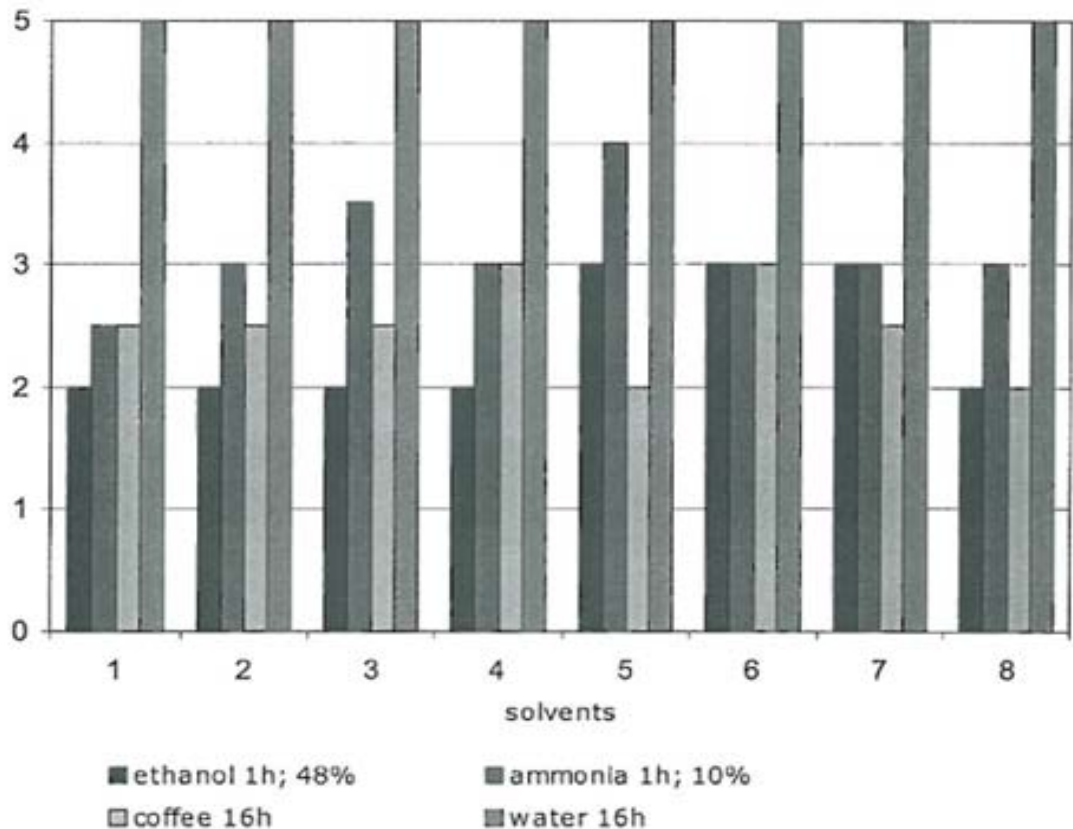
### 4.乾燥性測試：

開放時間(120μ)	DPM/ BDG	DPM/ DPnB	DPM	DPM/ MPG	DPM/ FBH	DPM/ TPnB	BDG/ FBH	BDG/ MPG
直到平坦性(分鐘)	15	13	15	22	12	14	15	20
指觸(分鐘)	30	28	29	36	28	28	28	32
指壓(分鐘)	75	40	45	90	38	38	45	120

### 5.耐磨性測試：

CS17 / 1000 次	DPM/ BDG	DPM/ DPnB	DPM	DPM/ MPG	DPM/ FBH	DPM/ TPnB	BDG/ FBH	BDG/ MPG
重量損失(mg)	23	20	23	18	20	20	22	23

### 6.耐化性測試：



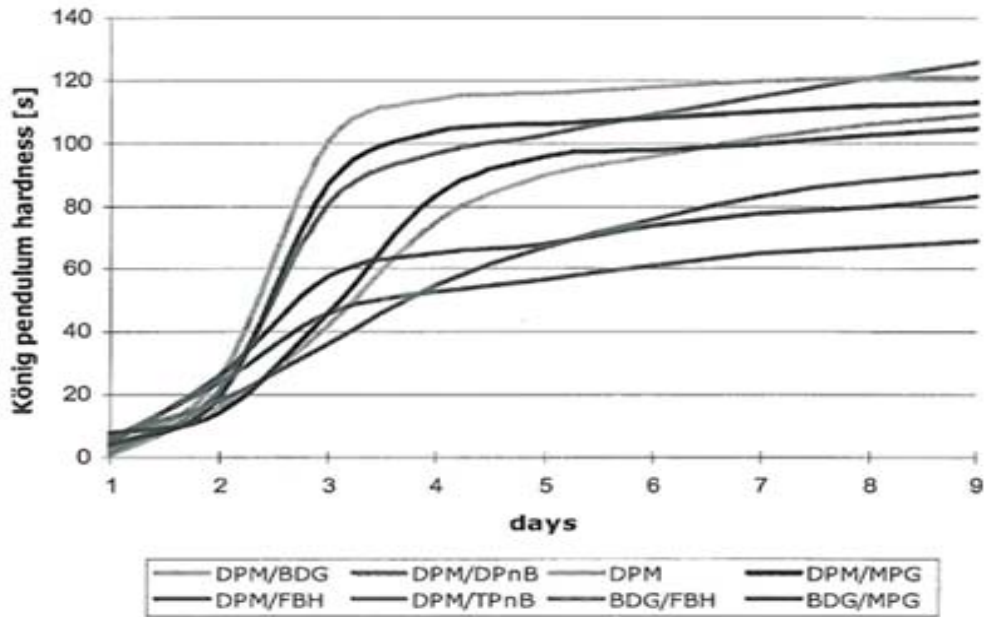
# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

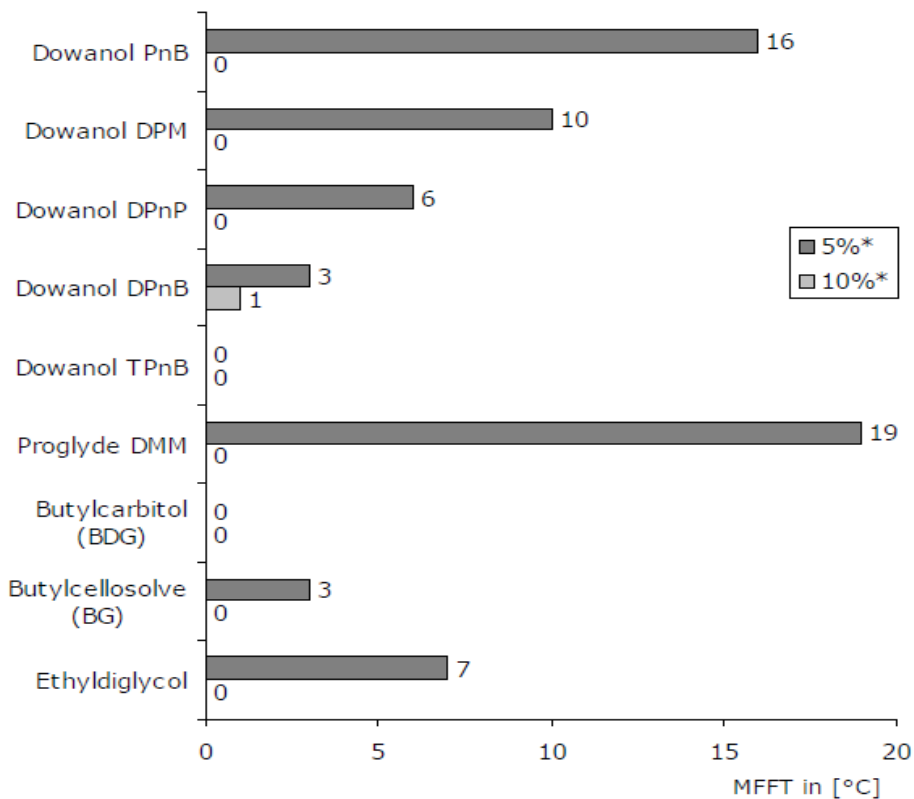
## 6.König 擺桿硬度發展：



200 µm wet film on glass, 7d at room temperature

## 7.MFFT 減少率：

### MFFT-Reduction



\*premixed with water (1:1)

→開放時間(open time)和硬度發展間最佳折衷可以用 DPM/MPG 的混合共溶劑。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第3頁，共8頁（第四版 2023.04）

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 極啞光、天然規覺、手感的地板塗料參考配方 FP 84-06：

順序	原材料	比例
1	UC 84	68.00
2	消泡劑 962	0.30
3	消泡劑 D-228W	0.50
4	共溶劑 DPnB	6.50
5	去離子水	13.90
6	PU 純毛粉 TR-8-20 或 TR F-AV	5.00
7	啞光劑 Ceraflour 92	2.50
8	啞光蠟漿 Ultralube D-818	2.50
9	PU 增稠劑 E 20	0.30
10	底材濕潤劑 50% SW3404	0.50
	總計	100.0

\*使用前預先混合 4~5 項

- 架橋：為了達到機械性和耐化性，建議加入 10% Bayhydur 3100(65%在 DMM)或 WH 2110(65%在 DMM)。

- 耐化性測試(依據 EN 12720)：

化學品	試驗期	結果-單組份	結果-雙組份
48%乙醇	1 小時	4	5
10%氨水	1 分鐘	5	5
去離子水	16 小時	5	5
脂肪酸	1 小時	4	5
	5 小時	4	5
	16 小時	4	5

\*5：最佳 / 0：最差

- 性能測試(依據 EN 12720)：

項目	測試條件	結果(單組)	結果(雙組)
耐磨性	CS-17，1000 次後，重量損失	25 mg	20 mg
光澤度(20°/60°/85°)	在光學卡紙上 300μ 濕膜	0.20 / 3 / 5	0.20 / 3 / 5

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 地板塗料參考配方 FP 84-09：

順序	原材料	比例
1	UC 84	80.00
2	消泡劑 BYK-024	0.80
3	底材濕潤劑 50% SW3404	0.30
4	共溶劑 DPM	3.00
5	共溶劑 DPnB	2.00
6	去離子水	13.60
7	PU 增稠劑 TW 710 或 1514	0.30
	總計	100.0

\*使用前預先混合 4~6 項

### • 耐化性測試(依據 EN 12720)：

化學品	試驗期	結果
48%乙醇	1 小時	5
10%氫水	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5

\*5：最佳 / 0：最差

### • 性能測試(依據 EN 12720)：

項目	測試條件	結果
耐磨性	CS-17，1000 次後，重量損失	24 mg
光澤度(20°/60°/85°)	在光學卡紙上 300μ 濕膜	29 / 70 / 97

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## UC 84 極啞光無痕面漆參考配方：

順序	原材料	比例
1	水性樹脂 UC 84	68.0
2	消泡劑 D-228W	0.5
3	PU 粒 ADIMATT T	14.0
4	共溶劑 DPnB	6.5
5	啞光劑 Ceraflour 920	1.5
6	啞光蠟漿 AQUAMATT 208	4.0
7	底材濕潤劑 SW-3404 或 BYK-346	0.3
8	PU 增稠劑 TW-710 或 255	0.4
9	純水	4.8
	總計	100.0

\*為了增加機械及化學性能，建議加入 10% 架橋劑 WH-2110(65%) 或 Bayhydur 3100(65%)。

## 單組份白色漆烤參考配方：

順序	原材料	比例
1	UC-84	80.0
2	去離子水	3.3
3	共溶劑 DPM	3.0
4	共溶劑 BDG	5.0
5	消泡劑 ADD 1085	0.1
6	底材濕潤劑 SW-3404	0.5
7	增稠劑 TW-761	0.3
8	白色漿 TR-700(70%)	20.0
10	水性封閉型硬化劑 WBH-5107N	7.8
	總計	120.0

- 底材：馬口鐵
  - 應用方式：噴塗
  - 烘烤條件：140°C×30 分鐘
  - 耐水煮測試：85°C×1 小時
- 水煮測試前後的密著皆為 5B，且外觀無失光。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 雙組份白色漆參考配方：

順序	原材料	比例
1	UC-84	80.0
2	去離子水	11.1
3	共溶劑 DPM	3.0
4	共溶劑 BDG	5.0
5	消泡劑 ADD 1085	0.1
6	底材濕潤劑 SW-3404	0.5
7	增稠劑 TW-761	0.3
8	白色漿 TR-700	20.0
9	水性硬化劑 WH-2110	10.0
	總計	130.0

- 底材：馬口鐵、ABS 板
- 應用方式：噴塗、濕膜 40 $\mu$ m
- 烘烤條件：60 $^{\circ}$ C $\times$ 30 分鐘 $\rightarrow$ 50 $^{\circ}$ C $\times$ 24 小時加速固化
- 耐水煮測試：85 $^{\circ}$ C $\times$ 1 小時
- 水煮測試前後的密著皆為 5B，且外觀無失光。

## 水性塗料參考配方(安鋒-1101229001)：

順序	原材料	樹脂比例 1/1	樹脂比例約 2/1
1	水性壓克力樹脂 AC 3660	40.0	54.0
2	UC 84	40.0	26.0
3	純水	6.0	6.0
4	殺菌劑 L664	0.1	0.1
5	中和劑 AMP96	0.2	0.2
6	共溶劑 DPM	3.0	3.0
7	共溶劑 DPnB	5.0	5.0
8	消泡劑 ADD 1085	0.1	0.1
9	底材濕潤劑 SW-3404	0.3	0.3
10	奈米氧化矽 SiO <sub>2</sub> -3301	5.0	5.0
11	增稠劑 TW-761	0.3	0.3
	水性 PU 硬化劑 X D 803	14.5	14.5

- 底材：馬口鐵(砂磨)、ABS 板
- 應用方式：濕膜 80 $\mu$ m(乾膜厚約 6~8 $\mu$ m)
- 烘烤條件：馬口鐵-120 $^{\circ}$ C $\times$ 30 分鐘；ABS 板-70 $^{\circ}$ C $\times$ 30 分鐘。然後皆再 60 $^{\circ}$ C $\times$ 24 小時加速完全固化。
- 測試結果：於馬口鐵上密著皆為 5B，硬度為接 2H。於 ABS 板上密著皆為 5B，硬度皆為 H。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## PC 鏡片密著測試(安鋒-1120110003)：

- 底材：PC 鏡片、ABS 板
- 塗佈方式：浸塗(PC 鏡片)、線棒/濕膜厚 30 $\mu$ m (ABS 板)
- 乾燥條件：80°C×30 分鐘
- 測試配方：

原材料	比例
UC 84	80.0
中和劑 AMP 96	0.2
共溶劑 DPM	5.0
共溶劑 DPnB	3.0
純水	10.6
消泡劑 CT 5086	0.2
底材濕潤劑 SWT 01	1.0

- 測試結果：

對 PC 鏡片的百格密著為 5B。在 ABS 板上的硬度為 F。

## 儲存：

未開封原裝桶儲放於陰涼乾燥處，保質期自生產日起 6 個月。